

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ luft- und flüssiggekühlt



Die ABITIG®-Linie der neuen Generation, luft- und flüssiggekühlt steht für ein Höchstmaß an Leistungsfähigkeit bei gleichzeitig handlicher und gewichtsminimierter Bauweise. Die neue Anordnung des Kühlsystems garantiert extrem hohe Standzeiten des Brennerkörpers sowie der Ausrüstteile und ermöglicht durch optimale Wärmeableitung auch den Einsatz kleinerer Wolframelektroden.

Die Reduzierung der Ausrüstteile auf lediglich drei Komponenten (Brennerkappe, Elektrodenhalter oder Gasdiffusor und geschraubte Gasdüse) vereinfacht die Bedienung und hilft die Lagerkosten zu senken.

Ein Isoliererring verhindert die direkte Temperatureinwirkung der Gasdüse auf den Brennerkörper. Das schont den Brenner, erhöht die Standzeit und spart abermals Kosten.

Der neue, intelligente Handgriff sorgt durch die Integration von zahlreichen Fernregelfunktionen für noch mehr Anwenderfreundlichkeit. Des Weiteren bietet er einen exzellenten HF-Schutz. Die Brennerkörper sind stufenlos im Handgriff drehbar.

- Hohe Belastbarkeit bei kleinster Baugröße
- Ein ergonomischer Handgriff für alle Brennertypen
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Reduzierte Lagerhaltung durch nur drei Ausrüstteile
- Modulbauweise



## ABITIG® 150 / ABITIG® 150 F

Technische Daten nach EN 60 974-7  
(mit Gasdüse 36 mm):

Kühlart: luftgekühlt  
Belastung: 150 A DC  
105 A AC  
Einschaltdauer: 35 %  
Wolframelektroden: ø 1,0–2,4 mm

## ABITIG® 260 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart: flüssiggekühlt\*  
Belastung: 240 A DC / 220 A DC  
170 A AC / 160 A AC  
Einschaltdauer: 60 % / 100 %  
Wolframelektroden: ø 1,0–3,2 mm

### \* Brenneingangsdruck:

Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die Technischen Daten beziehen sich auf  
Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett			Brennerhals	
Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr.
ABITIG® 150	luftgekühlt	Auf Grund der unterschiedlichsten maschinenseitigen	Standard	776.0010
ABITIG® 150 F	luftgekühlt	Anschlussvarianten können wir <u>hier keine</u> Bestell-Nr. für	Flexibel	776.0130
ABITIG® 260 W	flüssiggekühlt	die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrenner-Bestellung das Formblatt auf Seite 27.	Standard	777.0010

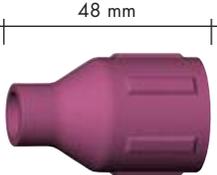
## Verschleißteile

			
<b>Brennerkappe</b>	<b>kurz</b>	<b>mittel</b>	<b>lang</b>
	776.0053	771.0051	776.0051

		
<b>Elektrodenhalter / Gasdiffusor</b>	<b>Elektrodenhalter (VE=5)</b>	<b>Gasdiffusor</b>
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174

		
<b>Isolator / Adapterring</b>	<b>Standard-Ausführung (VE=10)</b>	<b>Ausführung Gasdiffusor</b>
<b>Isolator</b>	776.1043	776.0443
<b>Adapterring</b>	-	776.0441

	
<b>Gasdiffusor</b>	<b>Gasdiffusor</b>
Ø 1,6 mm	775.0122
Ø 2,4 mm	775.0123
Ø 3,2 mm	775.0124

			
<b>Gasdüse, Keramik (VE=10)</b>	<b>Standard-Ausführung</b>	<b>Standard-Ausführung</b>	<b>Ausführung Gasdiffusor</b>
Ø 6,5 mm	777.0081	777.2171	-
Ø 8,0 mm	777.0082	777.2172	-
Ø 10,0 mm	777.0083	777.2173	-
Ø 11,5 mm	777.0084	777.2174	-
Ø 12,5 mm	-	-	778.1183
Ø 16,0 mm	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	778.1188